

Modellbau

Modellfräsmaschine Bornemann

Zuladegewicht:	5 t
Verfahrwege:	X = 3.000 mm Y = 2.300 mm Z = 700 mm
Werkstoffe:	Kunststoffblockmaterial, Holzwerkstoffe

sowie diverse Dreh-, Säge-, Hobel- und Bohrmaschinen.

Handkernmacherei

Durchlauf-Wirbelmischer Axmann TMS 10/1000/2500

Mischerleistung:	15 t/h
Ausführung:	Doppelgelenk (R1 = 1.000 mm; R2 = 2.500 mm)
Formstoff:	Furanharz-gebundener Quarzsand

Maschinenkernmacherei

Kernschießmaschine Laempe 130

Schießvolumen:	130 l
Formstoff:	PU-Cold Box-Sand
Besonderheit:	Kernvolumen im Multi-Shooting-Verfahren bis 500 l

Kernschießmaschine Vogel & Schemann V40

Schießvolumen:	40 l
Formstoff:	PU-Cold Box-Sand

Kernschießmaschine Röper Honsberg H5

Schießvolumen:	5 l
Formstoff:	PU-Cold Box-Sand

Handformerei

Durchlauf-Wirbelmischer Axmann

Mischerleistung:	20 t/h
Formkasten-Größe:	Länge: max. 7.000 mm Breite: max. 3.000 mm Höhe: max. 1.600 mm (je Kastenhälfte)
Formstoff:	Furanharz-gebundener Quarzsand
Stückgewicht:	EN-GJL: max. 8.000 kg EN-GJS: max. 6.500 kg

Mechanisierte Handformstrecke

Durchlauf-Wirbelmischer Axmann

Mischerleistung:	24 t/h
Formkasten-Größe:	Länge: max. 3.000 mm Breite: max. 2.200 mm Höhe: max. 1.000 mm (je Kastenhälfte)
Formstoff:	Furanharz-gebundener Quarzsand
Stückgewicht:	EN-GJL: max. 3.500 kg EN-GJS: max. 3.000 kg

Halbautomatische Formanlage

Formmaschine Heinrich-Wagner-Sinto

Leistung:	max. 15 Kästen/h
Formkasten-Größe:	Länge: 1.100 mm Breite: 800 mm Höhe: 400 + 400 mm
Formstoff:	Bentonit-gebundener Quarzsand (Grünsand)
Besonderheit:	Modellschonendes Seitsu-Luftstrom-Formverfahren

Schmelzbetrieb

Induktions-Tiegelofen Junker 2 MFT Ge 3500 2500 kW 250 Hz

Anschlussleistung:	3,0 MW
Flüssigeisengewicht:	3.500 kg / Tiegel

Spektrometer

Besonderheit:	Analyse der Gusseisenproben auf 24 chemische Elemente
---------------	---

Gussnachbehandlung

Auspackstation G.U.T.

Auspackleistung:	max. 30 t/h
Besonderheit:	Formkasten schonende Vibrationsbalkentechnik

Strahlanlage Gutmann

Max. Bauteilgewicht:	16 t
Bauteilabmessungen:	Länge: max. 7.000 mm Hüllkreis-Durchmesser: max. 2.500 mm

Strahlanlage Rösler

Max. Bauteilgewicht:	3 t
Bauteilabmessungen:	Länge: max. 2.500 mm Hüllkreis-Durchmesser: max. 2.200 mm

Strahlanlage TOSCA

Max. Bauteilgewicht:	0,4 t
Bauteilabmessungen:	Länge: max. 1.000 mm Hüllkreis-Durchmesser: max. 1.000 mm

Lackiererei

2 Spritzkabinen mit elektronischer 2K-Misch- und Dosieranlage

Besonderheit:	Reduzierung des Material- und Lösemittelverbrauchs durch elektrostatische Technologie für wasser- und lösemittelbasierende Lacke
---------------	--

Prüf- und Messtechnik

Messarm FARO Edge 12 ft.

Messvolumen:	∅ = 3.700 mm
Einzelpktgenauigkeit:	± 0,064 mm

Sonstige Prüftechnik:

- Zerreißmaschine für Zugversuche zur Ermittlung der mechanischen Kennwerte
- Härteprüfung
- Ultraschall-Prüfgerät
 - Werkstoffanalyse per Schallgeschwindigkeitsermittlung
 - Prüfung von Bauteilen auf Volumenfehler
- Farbeindringverfahren
 - Prüfung auf Oberflächenrisse
- Mikroskop
 - Gefügeanalysen
 - Dokumentation von Schlibfbildern
- Sandlabor

Hinweise:

- Bei Kerbschlaganalysen arbeiten wir mit darauf spezialisierten externen Partnern zusammen
- Bei zeugnispflichtigen Bauteilen lassen wir die US- und/oder die MP-Prüfung vom externen Partner 'EWIS GmbH' durchführen