

Zur besseren Übersicht sind unsere Großteile-Bearbeitungsmaschinen in Genauigkeitsklassen eingeteilt:

Schnelle + flexible Fräsbearbeitung	Genauigkeitsklasse	3	0,02 mm
Hochgenaue Fräsbearbeitung	Genauigkeitsklasse	2	0,01 mm/m
Schleifmaschinen	Genauigkeitsklasse	1	0,005 – 0,008 mm/m

Genauigkeitsklasse **3** Bearbeitungszentrum SHW PowerSpeed 5

Zuladegewicht:	14 t
Verfahrwege:	X = 6.000 mm Y = 2.100 mm Z = 1.300 mm
Spindeldrehzahl:	max. 6.000 min ⁻¹
Leistung:	40 kW
Besonderheit:	Winkelkopf, Minimalmengenschmierung

Genauigkeitsklasse **3** Bearbeitungszentrum Mandelli

Zuladegewicht:	9 t
Verfahrwege:	X = bis 8.000 mm Y = 2.000 mm Z = 1.100 mm V = 2.200 mm
Leistung:	32 kW
Besonderheit:	5-Seiten-Bearbeitung, 1 Dreh – Verschiebetisch, 1 starrer Drehtisch

Genauigkeitsklasse **2** Fahrständerfräsmaschine FPT Kenta

Zuladegewicht:	15 t
Verfahrwege:	X = 10.000 mm Y = 3.700 mm Z = 1.500 mm W = 2.000 mm
Leistung:	32 kW
Besonderheit:	Universalfräskopf 2 Achsen, stufenlos positionierbar; Magazin mit 80 Werkzeugen; Fräskopfmagazin (3 Köpfe); Minimalmengenschmierung

Genauigkeitsklasse **2** 5-Achsen-Fahrständer-Maschine DMF 360 - 11

Zuladegewicht:	1,2 t auf Drehtisch, ansonsten 1,2 t/m (max. 5 t)
Verfahrwege:	X = 3.600 mm Y = 1.100 mm Z = 900 mm
Spindeldrehzahl:	max. 10.000 min ⁻¹
Leistung:	52 kW
Besonderheit:	Leistungsstarke Arbeitsspindel mit 413 Nm

Genauigkeitsklasse **2** **Portalfräsmaschine ZAYER FPCU 5000**

Zuladegewicht:	15 t / Tisch
Durchlass:	Breite = 2.800 mm Höhe = 1.650 mm
Verfahrwege:	X = 5.000 mm Y = 2.100 mm (max. Fräsbreite)
Leistung:	40 kW
Spindeldrehzahl:	max. 6.000 min ⁻¹
Besonderheit:	Universalfräskopf mit 360.000 Positionen, Magazin mit 120 Werkzeugen, Minimalmengenschmierung

Genauigkeitsklasse **2** **Fahrständerfräsmaschine FPT Ronin**

Zuladegewicht:	10 t
Verfahrwege:	X = 10.000 mm Y = 2.500 mm Z = 1.500 mm
Leistung:	49 kW
Spindeldrehzahl:	max. 5.000 min ⁻¹
Besonderheit:	Universalfräskopf 2 Achsen, stufenlos positionierbar; Magazin mit 80 Werkzeugen; Fräskopfmagazin (3 Köpfe); Minimalmengenschmierung

Genauigkeitsklasse **2** **Portalfräsmaschine Waldrich Coburg**

Zuladegewicht:	32 t / Tisch
Durchlass:	Breite = 1930 mm Höhe = 1750 mm
Verfahrwege:	X = 8.000 mm Y = 2.150 mm (max. Fräsbreite)
Leistung:	75 kW

Genauigkeitsklasse **2** **Lehrenbohrwerk SIP**

Zuladegewicht:	3 t
Verfahrwege:	X = 1.200 mm Y = 1.200 mm Z = 1180 mm

Genauigkeitsklasse **1** **CNC-Schleifzentrum Waldrich Coburg**

Zuladegewicht:	10 t / Tisch
Durchlass:	Breite = 2500 mm Höhe = 1700 mm
Verfahrwege:	X = 8.000 mm (2 x 4000 mm)
Spindeldrehzahl:	2.800 min ⁻¹ stufenlos
Leistung:	22 kW

(Für Retrofit-Unternehmer sind wir der ideale Partner für das Reparaturschleifen von Führungsbahnen!)

Genauigkeitsklasse **1** **Schleifmaschine Waldrich Coburg**

Zuladegewicht:	5 t
Durchlass:	Breite = 1100 mm Höhe = 700 mm
Verfahrwege:	X = 3000 mm

Drehtechnik

Universal-Drehmaschine NEF 400

Verfahrwege:	Drehdurchmesser: 350 mm Drehlänge: 800 mm
Leistung:	11,5 kW

Modellbau

Modellfräsmaschine Bornemann

Zuladegewicht:	5 t
Verfahrwege:	X = 3.000 mm Y = 2.300 mm Z = 700 mm
Werkstoffe:	Kunststoffblockmaterial, Holzwerkstoffe

sowie diverse Dreh-, Säge-, Hobel- und Bohrmaschinen.

Messmaschinen

(Messdienstleistungen können auch unabhängig von Produktionsaufträgen geordert werden!)

Koordinatenmessmaschine LEITZ

Zuladegewicht:	8 t
Verfahrwege:	X = 3.000 mm Y = 2.000 mm Z = 1.000 mm
Messgenauigkeit:	0,0015 mm im Raum

Koordinatenmessmaschine LEITZ

Zuladegewicht:	1,4 t
Verfahrwege:	X = 1.800 mm Y = 1.000 mm Z = 1.000 mm
Messgenauigkeit:	0,001 mm im Raum

Messarm FARO Edge 12 ft.

Messvolumen:	$\varnothing = 3.700 \text{ mm}$
Einzelpktgenauigkeit:	$\pm 0,064 \text{ mm}$

Weitere Merkmale und Besonderheiten:

- Autokollimation
- Lasermesstechnik
- Fertigung in temperierten Hallen
- Bevorzugte Werkstoffe Grauguss, Sphäroguss
- Farbgebung nach Wunsch
- Vor- und Fertigmontage
- NC-Programmiersystem OPUS (Schnittstellen u.a. STEP, IGES)
- Logistikmodelle nach Vereinbarung
- Kleben